

PRODUKT DATEN HOCHLEISTUNGS-EPOXID SYSTEM ROSTGRUNDIERUNG 9169

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Hochleistungs-Epoxyd Rostgrundierung 9169 hat ein zweikomponentiges, lösemittelhaltiges Epoxydharz als Basis. Das Produkt enthält blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM Hochleistungs-Epoxyd Rostgrundierung 9169 ist für Auftragen auf von Hand entrosteten Stahloberflächen entwickelt worden. RUST-OLEUM Rostgrundierung 9169 soll mit Pinsel, kann aber auch mit Roller oder im Spritzverfahren aufgetragen werden. RUST-OLEUM Rostgrundierung 9169 kann mit RUST-OLEUM Grundierungen 9170/80 und Deckanstrichen 9100 überstrichen werden, und bieten somit den geeigneten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel und gegen häufiges Verschütten von Produkt, häufige chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen: Glänzend
Farbe: Oxidrot
Dichte: 1,34 kg/l (gemischtes Produkt)
Feststoffgehalt: 58,5 % nach Volumen (gemischtes Produkt)
Viskosität: 100 KU ± 5/Krebs Stormer Units bei 20°C (gemischtes Produkt)
Empfohlene Schichtdicke: 50 µm trocken, entspricht 85 µm naß

Max. VOC-Gehalt: 371 g/l
Gebrauchsfertige Produkt: 458 g/l
Kategorie: A/j
EU Limit Werte: 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Trockenzeiten	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	2 Stunden	6 Stunden	1 Stunde
Griffest:	4 Stunden	8 Stunden	2 Stunden
Überstreichbar:	nach 16 Stunden, innerhalb 72 Stunden	nach 16 Stunden, innerhalb 72 Stunden	nach 16 Stunden, innerhalb 72 Stunden
Durchgehärtet:	8 Tage	14 Tage	5 Tage
Hitzebeständigkeit:	150°C (trocken)		

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch: 11,7 m²/l bei 50 µm trocken
Praktische: Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Lösen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche von Hand oder mechanisch bis St 2/3 (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Größere Flächen sollen bis Sa 2 (ISO 8501-01 : 1988) angestrahlt werden. Rauh-tiefe max. 50 µm. Tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Ver-träglichkeit mit tragfähigen Altanstrichen überprüfen. Während des Auftragens soll die Ober-fläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Vor dem Gebrauch müssen die beiden Komponenten aufgerührt werden bevor sie intensiv mit einander gemischt werden.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN HOCHLEISTUNGS-EPOXID SYSTEM ROSTGRUNDIERUNG 9169

Mischungsverhältnis: Basis : Härter (9102) = 1 : 1 auf Volumen.
Vorreaktionszeit: 1 Stunde für eine 5 l. Mischung bei 20°C.
Verarbeitungszeit: 4 Stunden für eine 5 l. Mischung bei 20°C.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

Pinself: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Reine Chinaborsten verwenden.

Roller: Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 8 - 12 mm).

Druckluftspritzverfahren: Bis zu 20 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Fließbecher und/oder Druckbecher.
Düsengröße: 1,2 -2,2 mm.
Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

Airless spritzen: Bis zu 10 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 160.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte.
Düsengröße: 0,013-0,018 zoll.
Flüssigkeitsdruck: 125 - 200 bar.
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.

Reinigung: Mit RUST-OLEUM Verdünner 160 Es wird empfohlen Einwegpinsel/-roller zu verwenden.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 100 µm trocken, entspricht 175 µm naß.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com